



Produktbereich / Eigenschaften:

Tone und Tonmischungen Weißbrennend

Clays and clay mixtures/ Argille e miscele di argilla White-burned / Cuocente bianco

Vertrieb:

Maroton GmbH - Didierstr. 30 - 35460 Staufenberg

Qualitäten/Qualities/Qualità		9016	9821	9660	9661	9221	9051	9053
Chemische Analyse, gegläht % Chemical analysis, calcined % Analisi chimica, sul cotto %	Na ₂ O	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2
	MgO	0,1	0,1	0,3	0,1	0,2	0,4	0,5
	Al ₂ O ₃	18,0	20,0	18,0	23,5	20,5	27,9	24,0
	SiO ₂	77,3	75,5	77,4	71,5	74,5	66,3	69,2
	K ₂ O	0,8	1,5	0,5	0,9	0,7	2,0	2,8
	CaO	0,1	0,2	0,3	0,2	0,1	0,4	0,2
	TiO ₂	2,8	2,1	2,4	2,6	2,9	1,6	1,6
	Fe ₂ O ₃	0,8	0,5	1,0	1,1	1,0	1,2	1,5
Glühverlust/Loss on ignition/Perdita al fuoco %		5,6	5,2	6,0	8,0	6,2	8,3	7,3
Mineralanalyse % Mineral analysis % Analisi mineralogica %	Kaolinitgruppe	38,0	45,0	41,0	50,0	43,0	44,0	37,5
	Illitgruppe	15,0	23,0	10,0	14,0	11,0	30,5	36,0
	Smektitgruppe	-	-	-	-	-	1,5	-
	Feldspat	2,0	4,0	2,0	2,0	3,0	-	3,0
	Goethit	-	-	-	-	-	-	-
	Hämatit	-	-	-	-	-	-	-
	Anatas	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	0,5	Spuren
	Quarz	43,0	26,0	45,0	32,0	44,0	20,5	25,0
Gesamtkohlenstoff/ Whole carbon/ carbonio totale %		0,1	< 0,1	0,2	0,2	< 0,1	< 0,4	< 0,1
Anmachwasser/ Extrusion moisture content/Aqua per impastare %		24,0	24,1	23,0	26,0	26,8	31,0	27,5
Trockenschwindung/ Drying shrinkage/Ritiro all' essiccamento %		5,5	6,0	5,2	5,3	5,5	6,2	5,1
Wärmeausdehnungskoeffizient/ Coefficient of thermal expansion/ Coefficiente di dilatazione (20 - 720 °C) * 10 ⁻⁴ /K ⁻¹		74,4	64,3	76,7	67,7	71,4	59,3	67,5
Trockenbiegefestigkeit/ Dry bending strength/ Resistenza meccanica a secco N/mm ²		3,7	2,9	3,4	4,1	2,5	4,3	4,4
Kornverteilung % Particle size distribution % Distribuzione granulometrica %	> 2 mm	-	-	-	-	-	-	-
	2 - 0,2 mm	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,4
	0,2 - 0,063 mm	8,0	7,6	5,2	1,2	0,8	1,9	1,3
	0,063 - 0,002 mm	19,4	14,0	13,6	12,5	17,6	10,9	17,1
	0,002 - 0,001 mm	17,4	17,7	19,1	11,2	19,5	12,6	18,4
	< 0,001 mm	55,1	60,6	61,9	74,9	61,9	74,4	62,7
Brennschwindung, plastisch geformt % Firing shrinkage, extruded Ritiro in % Ritiro in cottura, formatura a pasta plastica %	1050 °C	1,7	1,8	0,7	2,6	1,9	6,4	5,0
	1100 °C	3,1	4,0	2,8	4,0	6,0	8,8	6,8
	1200 °C	6,1	5,4	5,5	8,3	9,1	9,3	8,1
Wasseraufnahme, plastisch geformt % Water absorption, extruded % Assorbimento d'aqua, formatura a pasta plastica %	1050 °C	13,0	12,0	13,8	12,5	16,2	5,8	9,2
	1100 °C	11,5	7,4	11,8	11,7	10,5	0,1	3,2
	1200 °C	7,1	0,3	8,0	5,5	5,4	0,1	0,1
Brennschwindung, trocken gepresst % Firing Shrinkage, dry pressed % Ritiro in cottura, pressato a secco %	1050 °C	1,4	3,4	0,9	2,5	1,6	4,9	3,7
	1100 °C	2,1	4,9	1,7	4,3	3,8	7,3	5,4
	1200 °C	4,1	6,8	3,8	6,9	6,6	9,0	8,0
Wasseraufnahme trocken gepresst % Water absorption, dry pressed % Assorbimento d'aqua, pressata a secco %	1050 °C	13,2	13,7	14,8	14,4	17,6	8,8	9,6
	1100 °C	11,7	6,0	12,1	11,8	11,8	4,8	6,0
	1200 °C	7,3	1,9	8,9	6,9	6,9	1,6	1,7
Brennfarbe/Fired color/ Colori di cottura	1100 °C	Weiss White Bianco	Weiss White Bianco	Weiss White Bianco	Weiss White Bianco	Weiss White Bianco	Weiss White Bianco	Crème Cream Crema
Alle angegebenen Daten sind Durchschnittswerte								