



Produktbereich / Eigenschaften:

**Tone und Tonmischungen Gelb-rot- und braunbrennend**

Clays and clay mixtures/ Argille e miscele di argilla Yellow-red- and brown-burned / Cuocente-giallo- rosso-bruno

Vertrieb:

**Maroton GmbH - Didierstr. 30 - 35460 Staufenberg**

Qualitäten/Qualities/Qualità		9086	9087	9085	9060	9114	9034	9220
Chemische Analyse, gegläht % Chemical analysis, calcined % Analisi chimica, sul cotto %	Na <sub>2</sub> O	0,2	0,1	0,1	0,1	0,2	0,1	0,2
	MgO	0,4	0,3	0,4	0,5	0,7	0,6	0,8
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	22,0	24,0	32,0	22,7	26,1	27,3	24,9
	SiO <sub>2</sub>	67,5	69,5	58,6	63,4	57,9	57,4	54,3
	K <sub>2</sub> O	1,2	1,1	0,6	2,7	1,8	1,4	3,0
	CaO	0,4	0,2	0,4	0,3	0,5	0,6	0,5
	TiO <sub>2</sub>	3,1	2,1	4,5	1,3	2,6	2,8	3,1
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5,2	2,7	3,4	9,0	9,1	9,8	13,2
Glühverlust/Loss on ignition/Perdita al fuoco %		7,8	7,2	11,7	7,5	9,2	9,4	8,5
Mineralanalyse % Mineral analysis % Analisi mineralogica %	Kaolinitgruppe	39,0	47,0	64,0	30,0	43,0	26,0	18,0
	Illitgruppe	20,0	8,0	10,0	27,0	8,0	15,0	13,0
	Smektitgruppe	6,0	-	8,0	3,5	13,0	36,0	50,0
	Feldspat	-	1,0	-	2,5	-	-	-
	Goethit	2,0	2,0	1,0	11,0	8,0	4,0	-
	Hämatit	-	-	-	-	Spuren	-	12,0
	Anatas	2,0	2,0	3,0	-	3,0	2,0	3,0
	Quarz	31,0	40,0	14,0	26,0	25,0	17,0	4,0
Gesamtkohlenstoff/ Whole carbon/ carbonio totale %		0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	0,2	0,1	< 0,1
Anmachwasser/ Extrusion moisture content/Aqua per impastare %		26,0	24,0	38,8	29,0	33,0	30,0	37,0
Trockenschwindung/ Drying shrinkage/Ritiro all' essiccamento %		5,3	5,7	6,9	5,6	9,0	7,5	11,5
Wärmeausdehnungskoeffizient/ Coefficient of thermal expansion/ Coefficiente di dilatazione (20 - 720 °C) * 10 <sup>-4</sup> /K <sup>-1</sup>		63,8	68,7	46,5	72,0	63,4	63,5	56,4
Trockenbiegefestigkeit/ Dry bending strength/ Resistenza meccanica a secco N/mm <sup>2</sup>		4,0	3,8	4,4	4,5	8,6	8,8	8,0
Kornverteilung % Particle size distribution % Distribuzione granulometrica %	> 2 mm	0,6	0,3	-	-	0,7	1,4	2,0
	2 - 0,2 mm	3,6	2,1	0,3	0,7	3,5	9,9	13,8
	0,2 - 0,063 mm	10,4	0,3	0,6	1,4	3,7	9,1	4,7
	0,063 - 0,002 mm	15,3	16,4	24,3	13,4	16,7	11,9	16,5
	0,002 - 0,001 mm	14,1	16,5	16,4	9,6	13,4	10,0	10,6
	< 0,001 mm	56,0	64,4	58,4	74,9	62,0	57,7	52,4
Brennschwindung, plastisch geformt % Firing shrinkage, extruded Ritiro in % Ritiro in cottura, formatura a pasta plastica %	1050 °C	5,3	5,2	11,4	8,2	5,5	9,5	9,2
	1100 °C	7,0	7,3	14,0	8,9	10,6	9,7	9,6
	1200 °C	8,8	9,1	14,1	9,2	11,9	8,3	5,1
Wasseraufnahme, plastisch geformt % Water absorption, extruded % Assorbimento d'acqua, formatura a pasta plastica %	1050 °C	11,3	10,2	1,7	0,6	3,8	0,7	0,9
	1100 °C	8,2	6,5	0,3	0,2	3,0	0,3	0,7
	1200 °C	3,6	3,4	0,2	0,1	1,0	0,7	2,2
Brennschwindung, trocken gepresst % Firing Shrinkage, dry pressed % Ritiro in cottura, pressato a secco %	1050 °C	2,4	3,7	7,5	7,9	5,3	-	-
	1100 °C	3,3	4,1	13,7	8,9	6,9	-	-
	1200 °C	4,5	5,1	14,0	9,1	8,2	-	-
Wasseraufnahme trocken gepresst % Water absorption, dry pressed % Assorbimento d'acqua, pressata a secco %	1050 °C	12,3	11,9	14,0	5,2	12,3	-	-
	1100 °C	10,7	10,3	3,2	3,3	9,4	-	-
	1200 °C	8,4	8,1	2,2	0,7	7,1	-	-
Brennfarbe/Fired color/ Colori di cottura	1100 °C	Orange	Gelb	Grau-grün	Rot	Rot	Rot-braun	Braun
Alle angegebenen Daten sind Durchschnittswerte		Orange	Yellow	Grey-green	Red	Red	Red-brown	Brown
		Arancione	Giallo	Grigio-verde	Rosso	Rosso	Rosso-bruno	Bruno