

Produktbereich:

Tone weiss und gelb, hohe TBF

Qualitäten / Qualities / Qualità		TW	TWM	TG	TGM	TMGW
		Taucha	Taucha	Taucha	Taucha	Taucha
Chemische Analyse, ungeglüht %	Na ₂ O	0,1	1,0	0,1	0,2	0,1
Chemical analysis, uncalcined %	MgO	0,1	2,0	0,6	0,5	0,3
Analisi chimica %	Al ₂ O ₃	26,5	19,7	24,8	18,9	25,2
	SiO ₂	70,5	77,4	66,6	73,5	69,4
	K ₂ O	0,3	0,5	1,6	1,4	0,9
	CaO	0,2	0,2	0,4	0,4	0,3
	TiO ₂	1,0	1,0	2,9	2,6	1,9
	Fe ₂ O ₃	1,2	0,9	2,8	2,5	1,9
Glühverlust/ Loss on ignition/ Perdita al fuoco %		8,5	5,9	8,0	5,7	8,3
Mineralanalyse % Mineral analysis % Analisi mineralogica %	Kaolinitgruppe	48,0	41,0	28,0	22,0	37,0
	Illitgruppe	5,0	3,0	20,0	18,0	12,0
	Smektitgruppe	2,0	1,0	10,0	8,0	6,0
	Feldspat	2,0	2,0	6,0	5,0	3,0
	Goethit	Sp	Sp	1,0	Sp	1,0
	Hämatit	Sp	Sp	Sp	Sp	Sp
	Anatas	Sp	Sp	2,0	2,0	1,0
	Quarz	40,0	51,0	32,0	45,0	40,0
Gesamtkohlenstoff/ Whole carbon/ carbonio totale %		0,2	0,1	0,2	0,2	0,2
Anmachwasser/ Mixing water/ Aqua per impastare %		25,0	21,0	33,2	26,0	27,0
Trockenschwindung/ Drying shrinkage/ Ritiro all' essiccamento %		4,7	3,8	7,8	6,1	6,0
Wärmeausdehnungskoeffizient/ Coefficient of thermal expansion/ Coefficiente di dilatazione (20 - 720°C *10 ⁻⁴ K ⁻¹)		56,1	68,7	58,4	72,0	56,9
Trockenbiegefestigkeit/ Dry bending strength/ Resistenza meccanica a secco N/mm ²		4,1	2,9	7,8	5,9	5,9
Kornverteilung % Particle size distribution % Distribuzione granulometrica %	>2 mm	0,3	0,6	-	0,1	0,1
	2 - 0,2 mm	2,1	3,6	2,1	3,1	2,1
	0,2 - 0,063 mm	0,3	10,4	2,5	11,5	1,5
	0,063 - 0,002 mm	16,4	15,3	12,3	14,7	14,7
	0,002 - 0,001 mm	16,5	14,1	19,7	15,0	18,0
< 0,001 mm	64,4	56,0	64,2	53,6	63,6	
Brennschwindung, plastisch geformt % Firing shrinkage, extruded % Ritiro in cottura, formatura a pasta plastica %	1050 °C	1,5	0,5	5,4	3,2	3,5
	1100 °C	3,4	2,0	7,2	6,1	5,3
	1200 °C	8,9	6,1	8,5	7,2	8,6
Wasseraufnahme, plastisch geformt % Water absorption, extruded % Assorbimento d'acqua, formatura a pasta plastica %	1050 °C	25,0	30,0	8,0	12,0	16,0
	1100 °C	17,0	19,0	4,1	6,0	10,0
	1200 °C	11,0	15,0	0,2	3,4	5,0
Brennschwindung, trocken gepresst % Firing Shrinkage, dry pressed % Ritiro in cottura, pressato a secco %	1050 °C	0,1	0,1	2,5	1,5	0,7
	1100 °C	2,4	1,0	3,5	4,1	3,0
	1200 °C	6,1	3,1	7,0	5,1	6,1
Wasseraufnahme trocken gepresst % Water absorption, dry pressed % Assorbimento d'aquan, pressata a secco %	1050 °C	27,0	31,4	13,0	16,0	20,7
	1100 °C	19,0	21,5	10,0	10,3	15,2
	1200 °C	12,0	17,6	5,0	8,1	10,4
Brennfarbe/ Fired colour/ Colori di cottura	1100 °C	weiss	weiss	gelb	gelb	creme

Alle angegebenen Daten sind Durchschnittswerte.

2018