


**Produktbereich:**
**Tonmischungen grau schwarz**

Qualitäten / Qualities / Qualità		9592	9594	9595	9596	9598
Chemische Analyse, geglüht % Chemical analysis, calcined % Analisi chimica %	Na <sub>2</sub> O	0,02	0,02	0,02	0,02	0,1
	MgO	0,3	0,3	0,4	0,8	0,6
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	22,8	19,2	21,1	19,4	21,5
	SiO <sub>2</sub>	70,6	73,3	68,9	71,0	61,8
	K <sub>2</sub> O	2,3	2,4	2,3	1,9	2,0
	CaO	0,01	0,01	0,01	0,01	0,5
	TiO <sub>2</sub>	1,8	1,3	1,7	1,5	2,1
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,8	2,9	4,3	2,6	10,9
Glühverlust/ Loss on ignition/ Perdita al fuoco %		6,6	6,3	6,0	5,1	7,4
WAK* 10 <sup>-6</sup> / K 20-600 °C 30 min Haltezeit 1100 °C		7,8	8,1	8,5	8,2	
Anmachwasser/ Mixing water/ Aqua per impastare %		27,7	26,1	24,7	24,2	30,0
Trockenbiegefestigkeit/ Dry bending strength/ Resistenza meccanica a secco N/mm <sup>2</sup>		6,8	4,5	5,6	3,8	4,9
Kornverteilung % Particle size distribution % Distribuzione granulometrica %	< 63 µm	86,4	68,8	82,7	65,7	74,5
	< 20 µm	81,4	63,7	70,1	59,6	67,8
	< 10 µm	77,2	59,3	60,2	55,6	61,6
	< 2 µm	47,2	33,5	28,4	37,2	44,8
	< 0,63 µm	31,9	19,4	18,2	27,0	30,5
Brennschwindung, plastisch geformt % Firing shrinkage, extruded % Ritiro in cottura, formatura a pasta plastica %	1050 °C	4,1	3,1	3,6	2,7	5,0
	1100 °C	6,2	5,4	5,8	4,0	7,0
	1200 °C	7,4	7,3	6,3	6,5	8,0
Wasseraufnahme, plastisch geformt % Water absorption, extruded % Assorbimento d'acqua, formatura a pasta plastica %	1050 °C	10,9	12,7	11,1	11,3	10,6
	1100 °C	6,7	8,1	5,5	8,7	8,0
	1200 °C	0,5	3,5	0,3	2,6	5,3
Brennfarbe/ Fired colour/ Colori di cottura	1100 °C	hellgrau	beigegrau	dunkelgrau	mausgrau	schwarz

Alle angegebenen Daten sind Durchschnittswerte.